

Chauffage aux granulés



pelletstar

10 - 60 kW



SB THERMIQUE
CHAUFFERIES BIOMASSE DEPUIS 2001

 **Herz®**

**GARANTIE
10 ANS***

*Garantie de 10 ans sur le corps de chauffe de la chaudière sous réserve du respect des conditions de garantie. Les autres éléments sont garantis conformément aux termes et conditions de l'entreprise SB Thermique

La compétence fait notre succès ...

HERZ INFORMATION:

- 50 sociétés
- Siège du groupe en Autriche
- Recherche & développement en Autriche
- Capitaux autrichiens
- 2.600 employés dans plus de 100 pays
- 24 sites de production



Le groupe HERZ Armaturen GmbH

fondé en 1896, est présent depuis plus de 120 ans sur le marché du chauffage. Avec 8 sites en Autriche et 16 autres en Europe et plus de 2 600 employés, HERZ est le seul fabricant autrichien qui produit des systèmes de chauffage pour l'ensemble du marché domestique, collectif et industriel. C'est l'un des plus importants fabricants dans le monde.

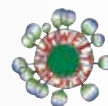


HERZ Energietechnik GmbH

La branche Herz "énergie et technique" emploie plus de 230 collaborateurs entre la production et la distribution. Les sites de Pinkafeld/Burgenland et Sebersdorf/Styrie abritent une production ultra moderne ainsi qu'un centre d'essais pour les produits innovants. Ainsi, les coopérations entre la recherche et les centres de formation peuvent s'intensifier. Au fil des années, Herz s'est établi comme un véritable spécialiste des systèmes de chauffage aux énergies renouvelables. HERZ accorde une attention particulière à la convivialité et le confort d'utilisation de ses systèmes de chauffages modernes, économes et respectueux de l'environnement.

HERZ pour l'environnement

Toutes les chaudières biomasse HERZ respectent les réglementations les plus exigeantes en termes d'émissions. De nombreux labels de qualité internationaux peuvent en témoigner.



Qualité HERZ

Les ingénieurs HERZ sont en contact permanent avec les organismes de tests et de recherches les plus pointus dans le but d'améliorer la qualité déjà élevée de nos produits.



Chauffage confortable...



Des années d'expérience

- Centre d'essais et d'innovation intégrés à l'usine
- Qualité autrichienne avec commercialisation à travers l'Europe
- Offre complète de services
- Certification ISO 9001
- Production conforme à la FMEA

Les principaux avantages de la HERZ pelletstar:

- Rendement le plus élevé
- Production de chaleur entièrement automatique
- Nettoyage automatique des échangeurs
- Nettoyage automatique de la grille de foyer, ainsi le confort d'utilisation est garanti
- Utilisation simplifiée
- Sécurité optimale de fonctionnement
- Isolation performante
- Design compact impliquant un espace nécessaire limité
- Alimentation automatique en granulés par différents systèmes d'extraction



Granulés de bois conformes aux normes

- EN ISO 17225-2: de classe A1
- ENplus, ÖNORM M7135, DINplus ou Swissspellet

Simple, moderne et confortable avec ...



Dotée d'une régulation avec écran tactile couleur VGA, les paramètres de combustion, ainsi que ceux des circuits de chauffage, du volume tampon, du ballon ECS et du circuit solaire sont accessibles en toute simplicité.

T-CONTROL

Régulation centralisée intégrant de série:

- Gestion du volume tampon
- Gestion de la réhausse de température de retour (pompe et vanne motorisée)
- Préparation de l'eau chaude sanitaire
- Pilotage des circuits de chauffage (pompe et vanne de mélange)
- Gestion d'un circuit solaire
- Protection antigel

L'affichage simple des menus avec une représentation 3D assure une utilisation conviviale.

La conception modulaire de la régulation T-CONTROL offre la possibilité d'extension jusqu'à 55 circuits de chauffage. Elle permet d'assurer le contrôle de la combustion via une sonde lambda, de la réhausse de la température de retour, des circuits de chauffage, de la préparation ECS, d'un circuit solaire.



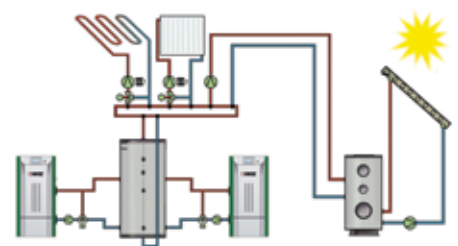
Accès à distance depuis l'interface myHERZ

La régulation T-Control propose également la possibilité d'une télésurveillance ou télémaintenance via smartphone, PC ou tablette. La manipulation de la régulation se fait directement sur la chaudière comme sur la série T-Control. Les paramètres de fonctionnement sont donc consultables ou modifiables où que vous vous trouvez.

Autres avantages de la régulation T-CONTROL:

- Faible consommation d'énergie en mode veille
- Réception du statut et des alarmes défauts par email
- Transfert de données et mise à jour du programme via clé USB
- Possibilité d'établir une communication ModBus

T-CONTROL



Fonctionnement en cascade

La HERZ T-CONTROL permet de gérer jusqu'à 8 chaudières en cascade. Ceci signifie que plusieurs chaudières sont utilisées pour offrir une performance encore améliorée. L'un des avantages de la cascade est l'optimisation du fonctionnement des chaudières lors de faible besoin de chaleur (En mi-saison par exemple).

Avantages et caractéristiques ...



**T-CONTROL -
Ecran tactile
simple d'utilisation
et convivial**

Régulation centralisée pilotant:

- La charge du volume tampon
 - La réhausse de température de retour (pompe et vanne de mélange)
 - La préparation de l'eau chaude sanitaire
 - Les circuits de chauffage (pompe et vanne de mélange)
 - Protection antigel
- Affichage clair et navigation conviviale
 - Extension possible jusqu'à 55 circuits (circuits de chauffage, solaire, volume tampon additionnel, etc ...)



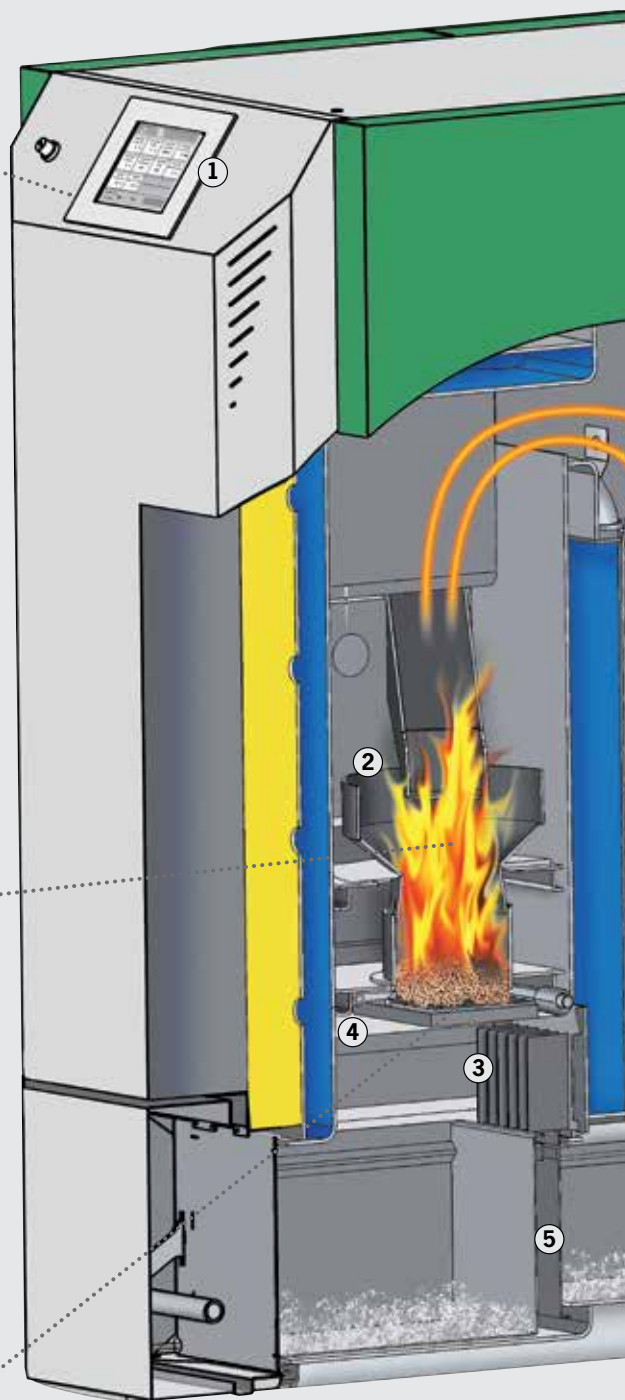
**Chambre de
combustion en
acier inoxydable
résistant aux
températures
élevées**

- Fabriquée en acier résistant aux très hautes températures pour une durée de vie encore plus longue.



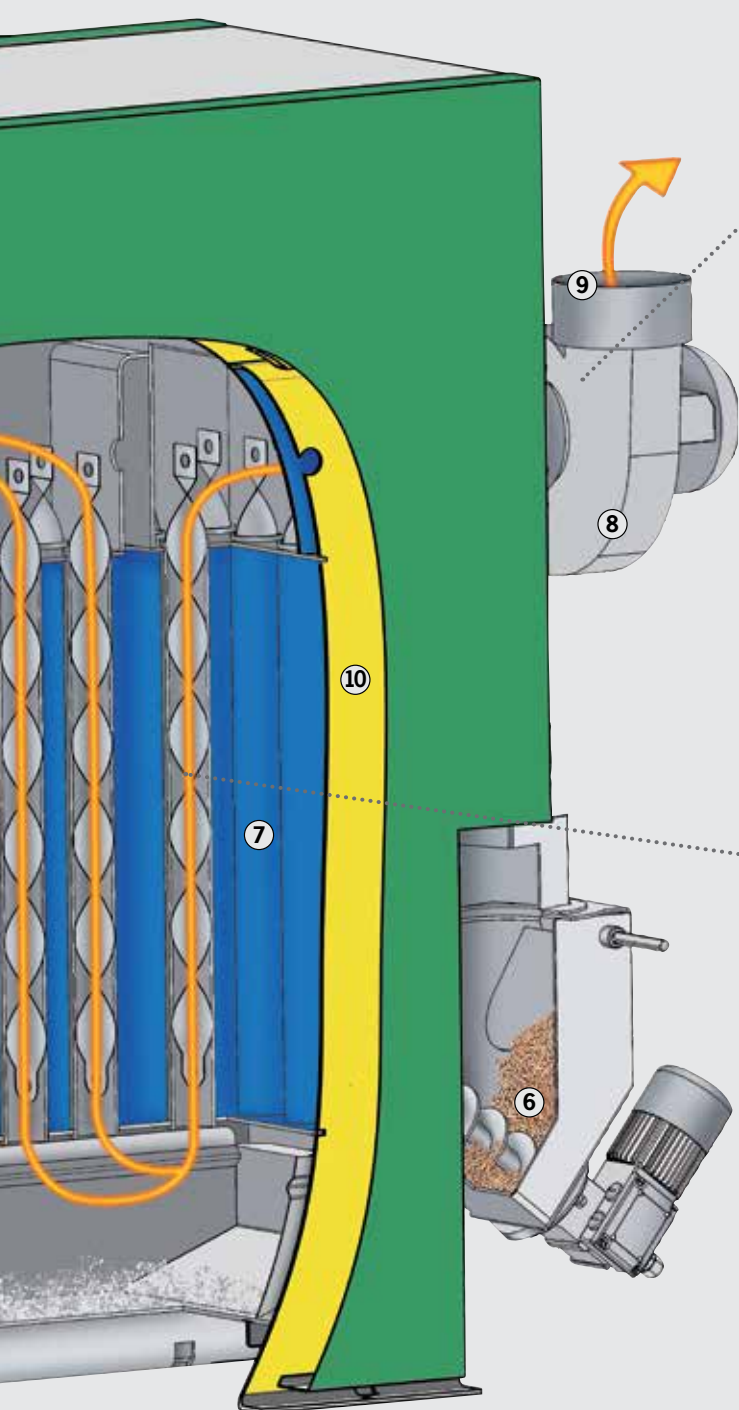
**Nettoyage
automatique par
grille basculante**

- Une grille de combustion propre garantit des apports optimaux en air. Pas de nettoyage requis.
- Une grille de combustion propre garantit des apports optimaux en air.
- Les cendres du foyer tombent dans un cendrier situé juste au-dessous. L'utilisation d'un combustible de qualité permet à la HERZ pelletstar de fonctionner plusieurs semaines sans intervention de l'utilisateur.



- 1. T-CONTROL**
régulation centralisée
- 2. Chambre de combustion en acier inoxydable résistant aux températures élevées**
- 3. Grille à basculement automatique**
pour un nettoyage complet

... A propos de la HERZ pelletstar 10-60



Combustion optimisée grâce à la sonde Lambda



- La sonde lambda contrôle en permanence les gaz de combustion et réagit en fonction du combustible utilisé afin d'obtenir une combustion parfaite et des émissions très faibles.
- La sonde lambda contrôle les apports en air comburant et assure une combustion complète, même à charge partielle.
- Il en résulte une consommation réduite de granulés et des valeurs d'émissions de poussière dans les fumées très limitées, y compris avec des combustibles de qualité variable.

Nettoyage automatique des échangeurs



- Les surfaces de l'échangeur sont nettoyées automatiquement par le biais de turbulateurs intégrés y compris lors des cycles de combustion, ainsi il n'est pas nécessaire de faire un nettoyage manuel.
- Un niveau de rendement constamment élevé grâce aux échangeurs à nettoyage automatique conduisant à une consommation réduite de combustible.
- Les cendriers intégrés et facilement accessibles permettent un déchargement simplifié.

4. Allumage automatique
par air chaud

5. Les cendriers du foyer et des échangeurs
sont facilement accessibles en façade

6. Dispositif anti-retour de combustion certifié (clapet RSE)

7. Echangeurs tubulaires
avec turbulateurs à nettoyage automatique

8. Contrôle de la combustion par sonde Lambda
assurant une analyse continue des fumées et l'ajustement de la combustion

9. Ventilateur d'extraction
à puissance variable pour une plus grande sécurité de fonctionnement

10. Isolation performante
pour des pertes par radiation limitées

Systèmes d'extraction entièrement automatiques

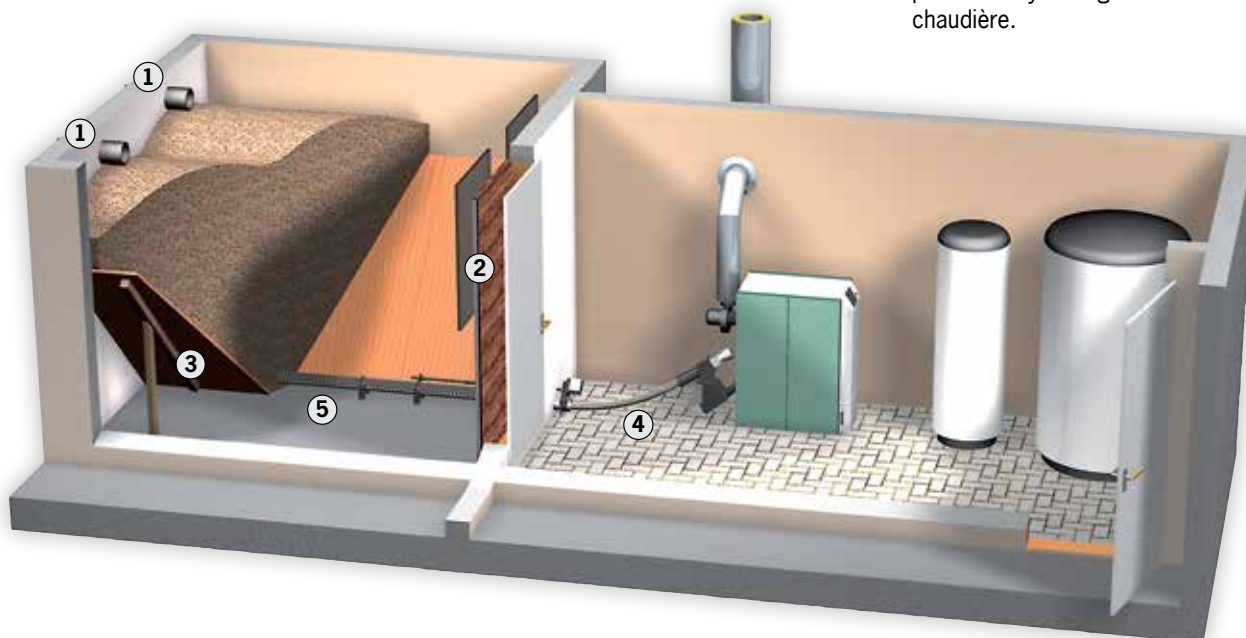
HERZ propose un grand panel de solutions de stockage, d'extraction et de convoyage des pellets vers la chaudière s'adaptant à toutes les configurations de chaufferies.

Quel que soit le système d'extraction envisagé, vis flexible ou rigide, aspiration ou dessileur, HERZ propose un grand nombre de solutions d'amenée du combustible qui s'adapteront à chaque chaufferie.

Si aucun espace n'est disponible pour le positionnement du silo, il est possible de mettre en place un silo enterré en extérieur ou une réserve à remplissage manuel directement dans la chaufferie.

Extraction par vis flexible

L'extraction par vis flexible depuis un silo maçonné est la solution la plus simple et la moins consommatrice d'énergie pour convoyer le granulé vers la chaudière.



1. Raccords de remplissage

Les granulés sont soufflés dans le silo via les raccords de remplissage. Au moins 1 raccord de remplissage et 1 raccord pour la dépression sont nécessaires pour une livraison conforme du granulé. Le raccord non utilisé pour le remplissage sert à la récupération des poussières générées par le soufflage du granulé.

2. Tapis anti-écrasement

Le tapis anti-écrasement sert à éviter de détériorer les granulés lors de la livraison.

3. Pans inclinés

Afin de vider efficacement le silo des pans inclinés sont conseillés.

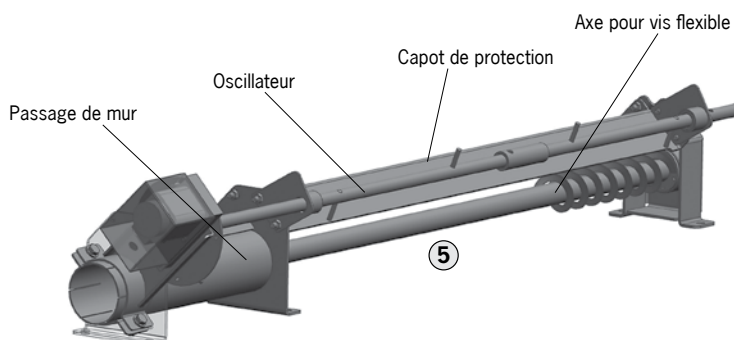
4. Vis flexible

La vis flexible est une vis sans âme souple qui permet de convoyer le granulé jusqu'à la chaudière sans le détériorer.

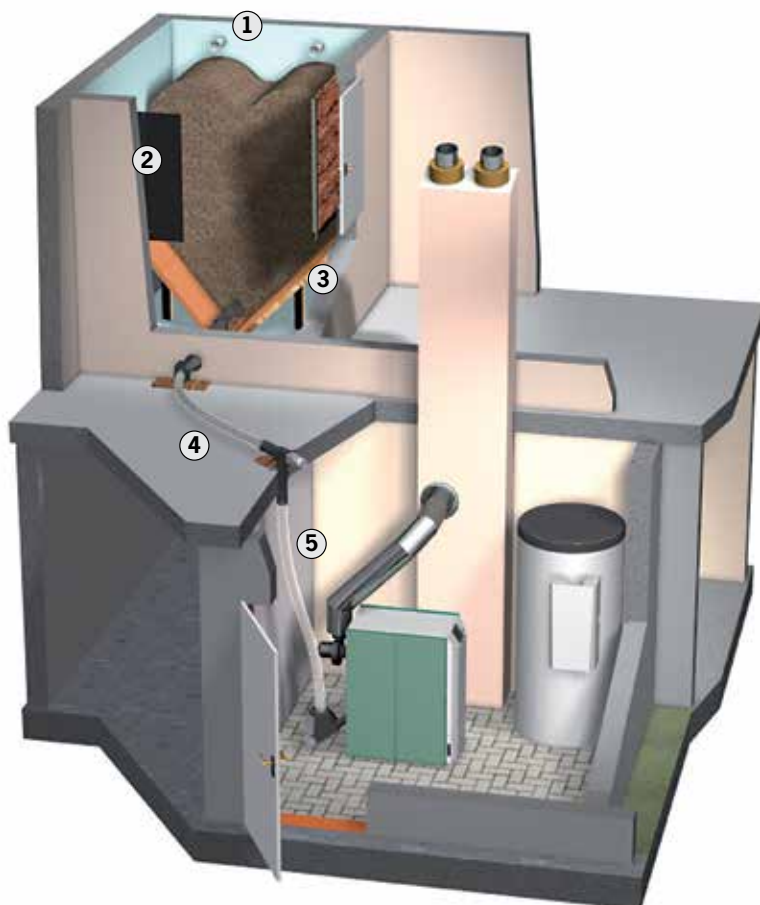
5. Système par vis flexible depuis un silo maçonné

Les principaux avantages

- Coût initial et d'entretien limité
- Fonctionnement très silencieux
- Convoyage des granulés sans les détériorer



Extraction par vis flexible et tube de chute

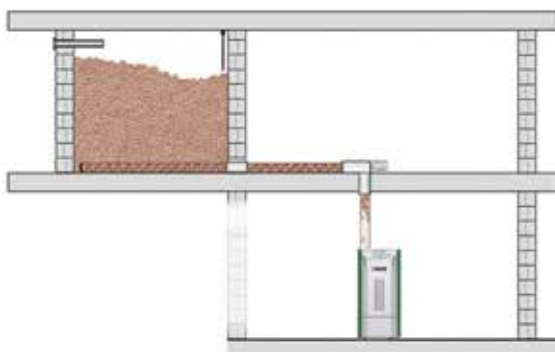


Le silo de stockage est situé dans un local à l'étage ou dans les combles. Aucun problème pour une extraction par vis flexible combinée à un tube de chute!

- 1. Raccords de remplissage
- 2. Tapis anti-écrasement
- 3. Pans inclinés
- 4. Vis flexible
- 5. Tube de chute

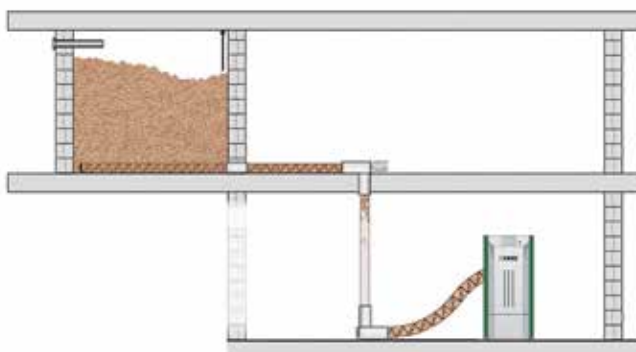
Tube de chute avec amenée directe

Les granulés sont amenés directement à la chaudière via le tube de chute.



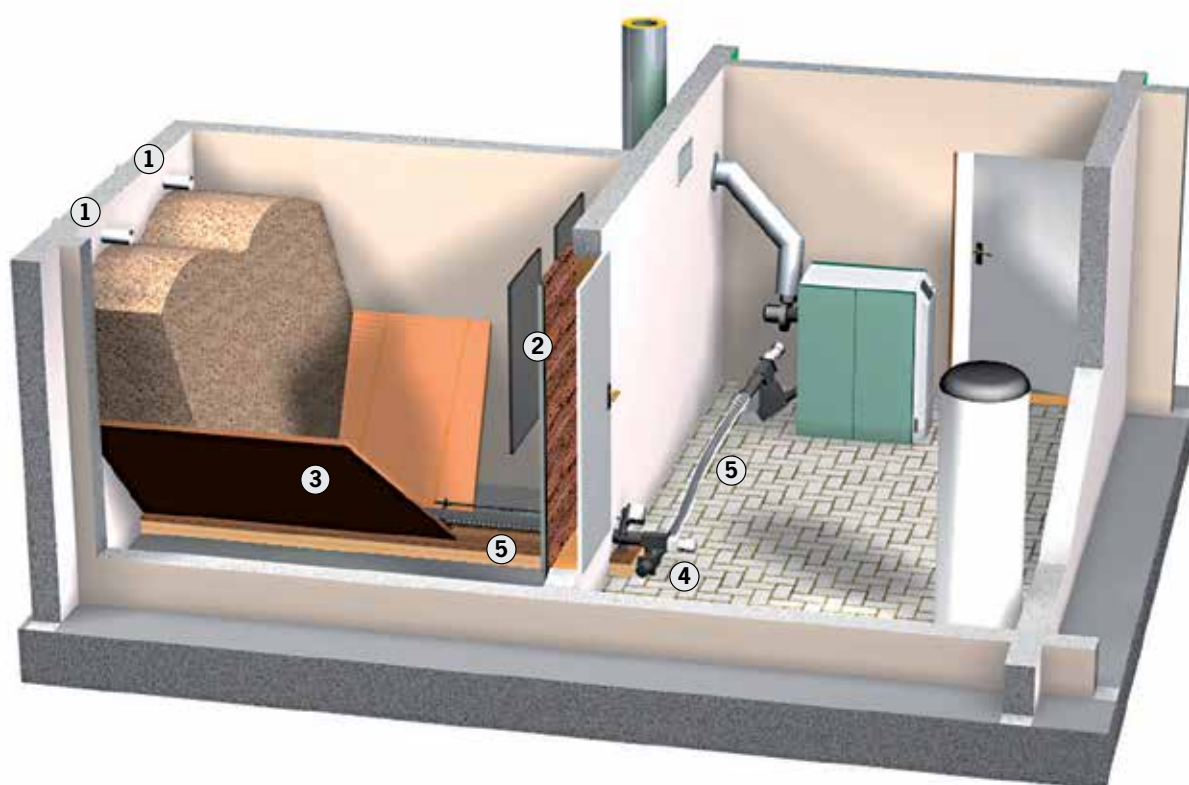
Tube de chute et convoyage

Les granulés sont convoyés vers la chaudière après avoir chuté dans le tube. Il en résulte une configuration plus flexible qui peut être optimisée selon la configuration de la chaufferie. Il en résulte une configuration plus flexible qui peut être optimisée selon la configuration de la chaufferie.



Systèmes d'extraction entièrement automatiques

Extraction par vis flexible et reprise



Extraction par vis flexible et réserve intermédiaire (2 vis flexibles) pour une configuration encore plus flexible et des distances de convoyage plus longues

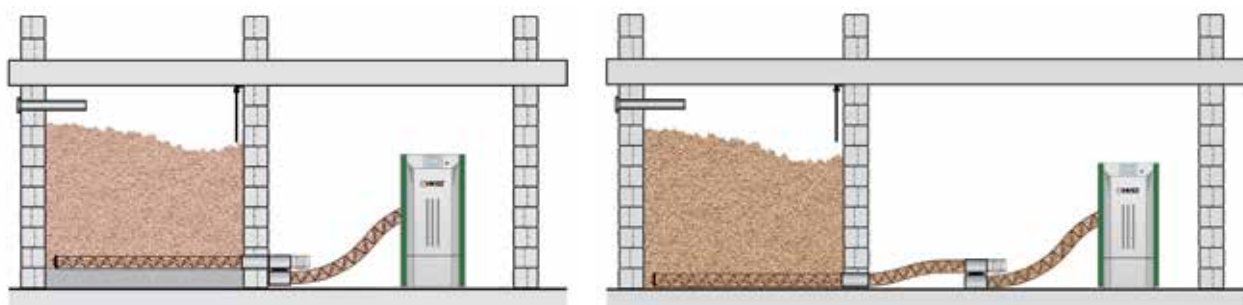
- 1. Raccords de remplissage
- 2. Tapis anti-écrasement
- 3. Pans inclinés
- 4. Unité de reprise
- 5. Vis flexible

Système de convoyage avec reprise:

Le système de transfert du granulé est situé immédiatement à la sortie du silo.

Unité de reprise déportée:

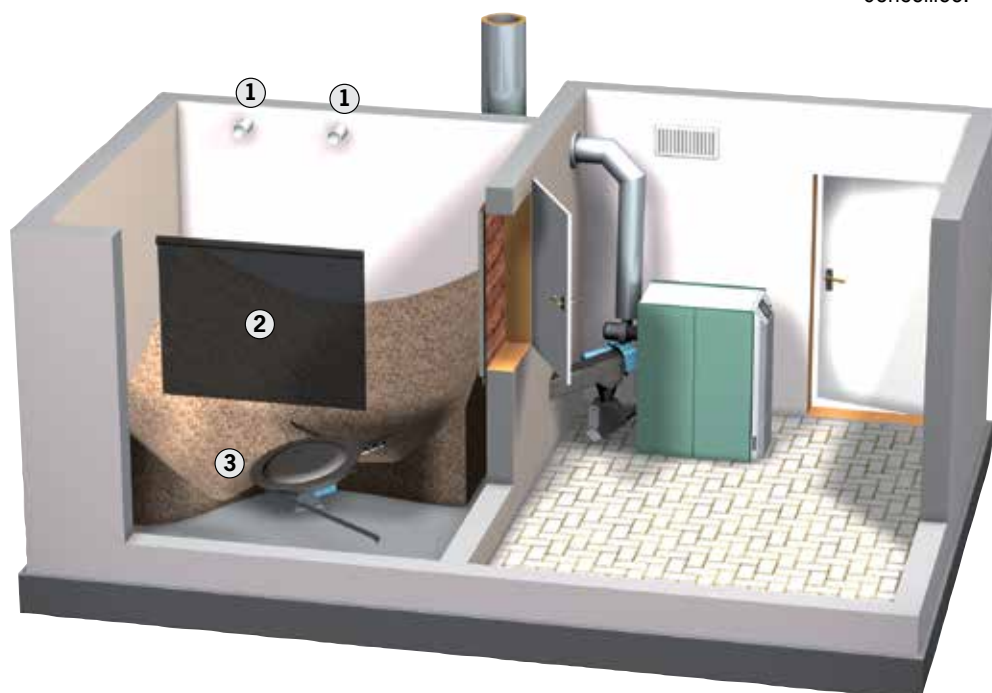
Les granulés sont convoyés depuis le silo par 2 vis flexibles avec une unité de transfert intermédiaire. Ainsi de plus longues distances de convoyage peuvent être possibles.



Extraction par dessileur et vis rigide

Optimisation du volume utile du silo

Pour des silos sans pans inclinés l'extraction par dessileur est conseillée.

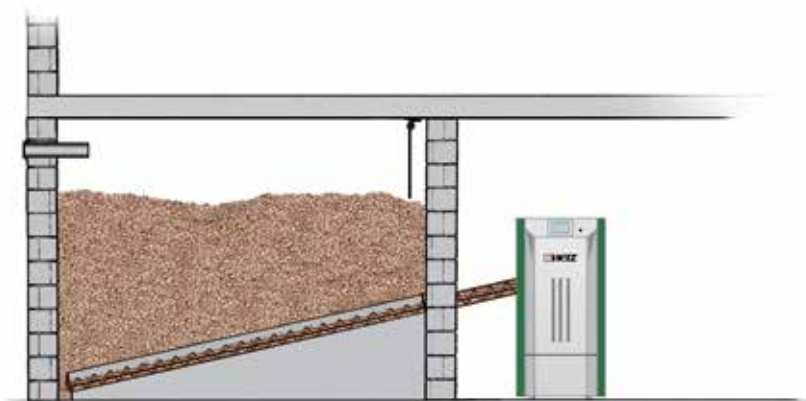


- 1. Raccords de remplissage
- 2. Tapis anti-écrasement
- 3. Dessileur



Extraction par vis rigide

Les granulés sont convoyés par la vis rigide jusqu'à la chaudière.



Systèmes d'extraction entièrement automatiques

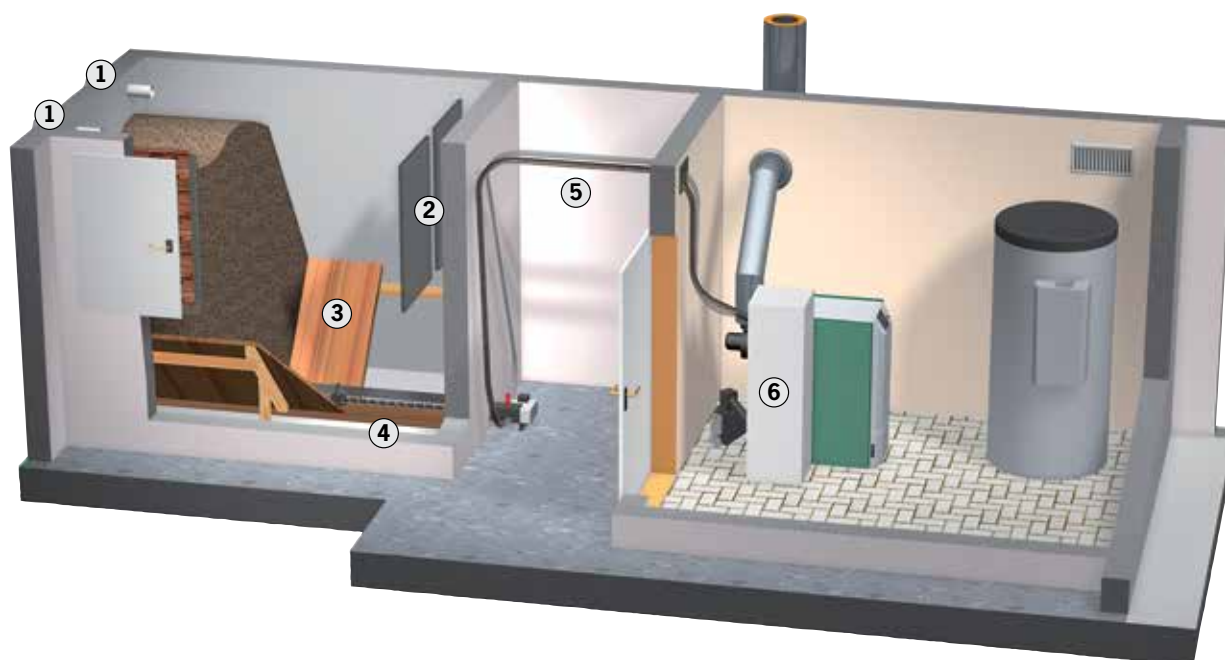
Extraction par aspiration

Les systèmes d'extraction par aspiration HERZ sont la solution idéale dans le cas d'un silo situé à une grande distance de la chaufferie.

Vis modulable en intérieur de silo combinée avec un système d'aspiration: Vidage optimum du silo et positionnement plus libre de la chaufferie.

Les principaux avantages

- Des granulés sans poussière et aspirés sur une longue distance depuis le silo vers la chaufferie
- Installation simple et flexible des gaines d'aspiration et de refoulement (selon la configuration de la chaufferie).



1. Raccords de remplissage

Les granulés sont soufflés dans le silo via les raccords de remplissage. Au moins 1 raccord de remplissage et 1 raccord pour la dépression sont nécessaires pour une livraison conforme du granulé. Le raccord non utilisé pour le remplissage sert à la récupération des poussières générées par le soufflage du granulé.

2. Tapis anti-écrasement

Le tapis anti-écrasement sert à éviter de détériorer les granulés lors de la livraison.

3. Pans inclinés

Afin de vider efficacement le silo des pans inclinés sont conseillés.

4. Extraction par vis modulaire

Le convoyage des granulés depuis le silo vers la chaufferie se fait par le biais d'une vis modulaire.



5. Gaine d'aspiration et de refoulement

Les gaines d'aspiration et de refoulement peuvent être positionnées de façon simple selon la configuration du local. Ainsi de longues distances de convoyage entre le silo et la chaufferie sont possibles.

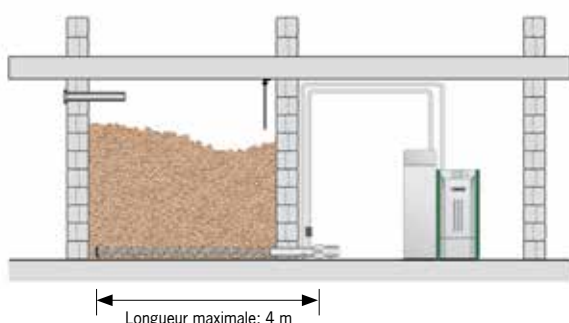
6. Réserve d'aspiration intégrant une turbine

La réserve d'aspiration intègre la turbine et existe en 3 contenances et peut être positionnée à côté de la chaufferie (voir détails page 16).

Extraction par aspiration

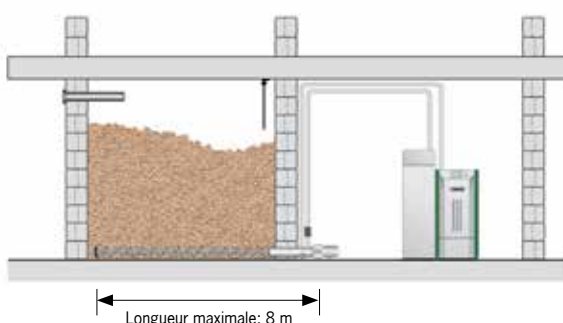
Vis modulaire en combinaison avec un système d'aspiration

La vis à l'intérieur du silo est modulable en longueur car formée d'éléments assemblables facilement entre eux. Ainsi elle s'adapte parfaitement à la configuration du local choisi pour la réalisation du silo.



Vis rigide en combinaison avec un système d'aspiration

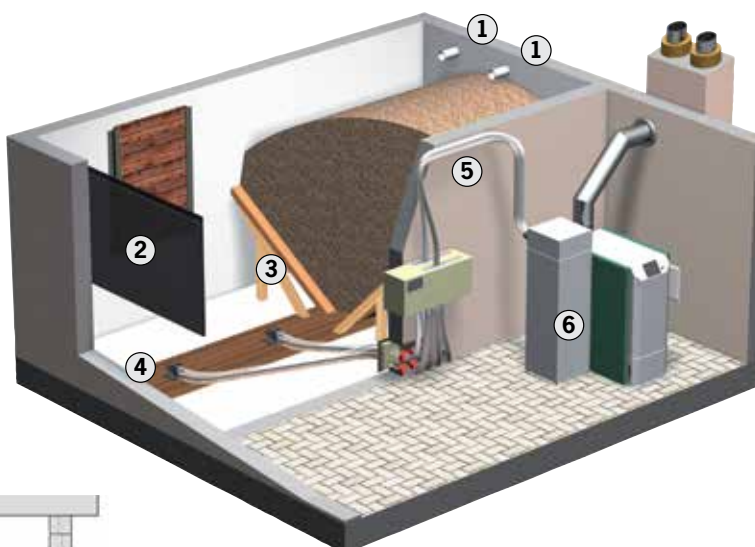
Le convoyage des granulés se fait par le biais d'une vis rigide.



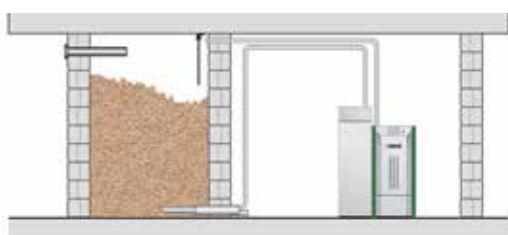
Système d'aspiration 4 points

La position des 4 points d'aspiration est sélectionnable individuellement. Ce système s'installe facilement et représente une solution universelle à chaque configuration de silo.

Extraction avec une sonde d'aspiration: idéale pour le silo de petite taille et les installations peu consommatrices de granulés.

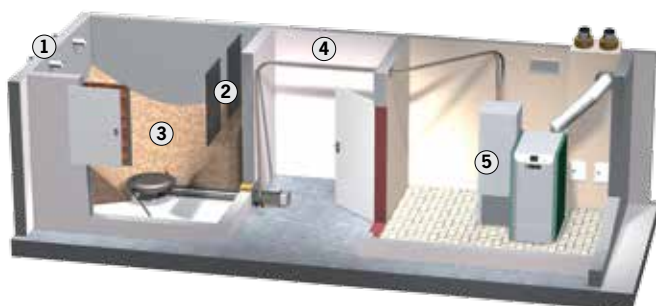


1. Raccords de remplissage
2. Tapis anti-écrasement
3. Pans inclinés
4. Sonde d'aspiration
5. Aspiration et refoulement
6. Réserve d'aspiration intégrant une turbine



Dessileur en combinaison avec un système d'aspiration

Cette configuration d'extraction est particulièrement adaptée aux silos de surface carrée situés à une distance importante de la chaufferie.



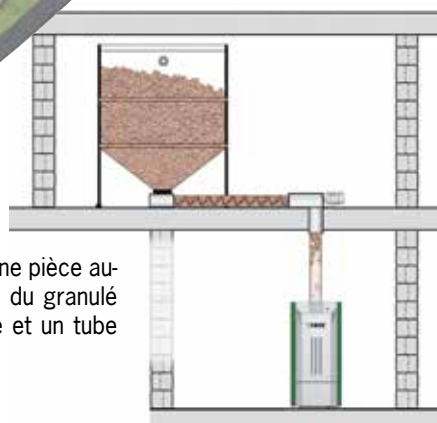
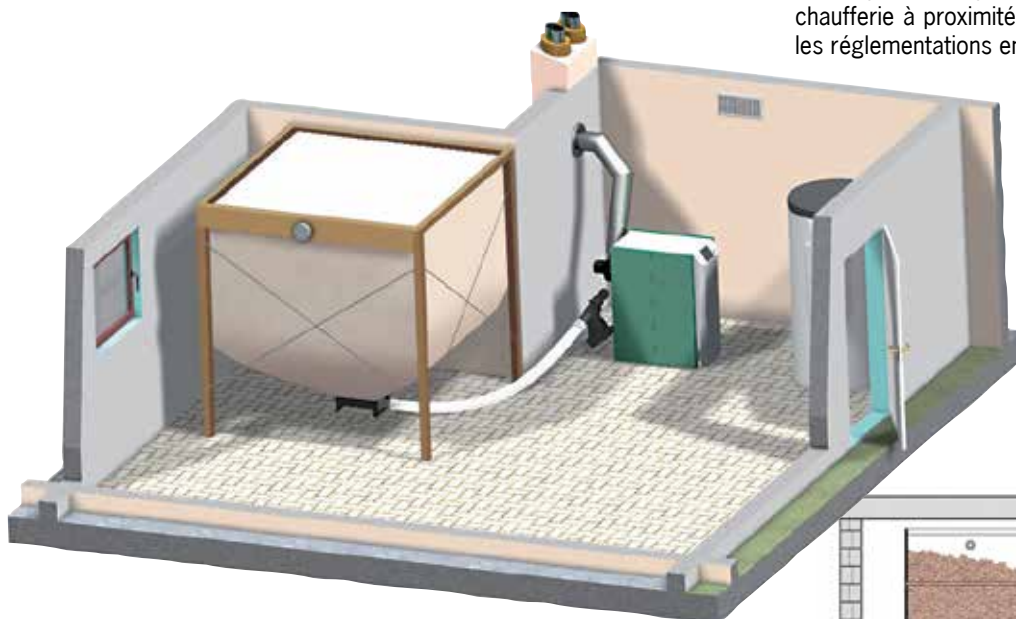
1. Raccords de remplissage
2. Tapis anti-écrasement
3. Dessileur
4. Aspiration et refoulement
5. Réserve d'aspiration intégrant une turbine

Systèmes de stockage HERZ.

Silos textiles

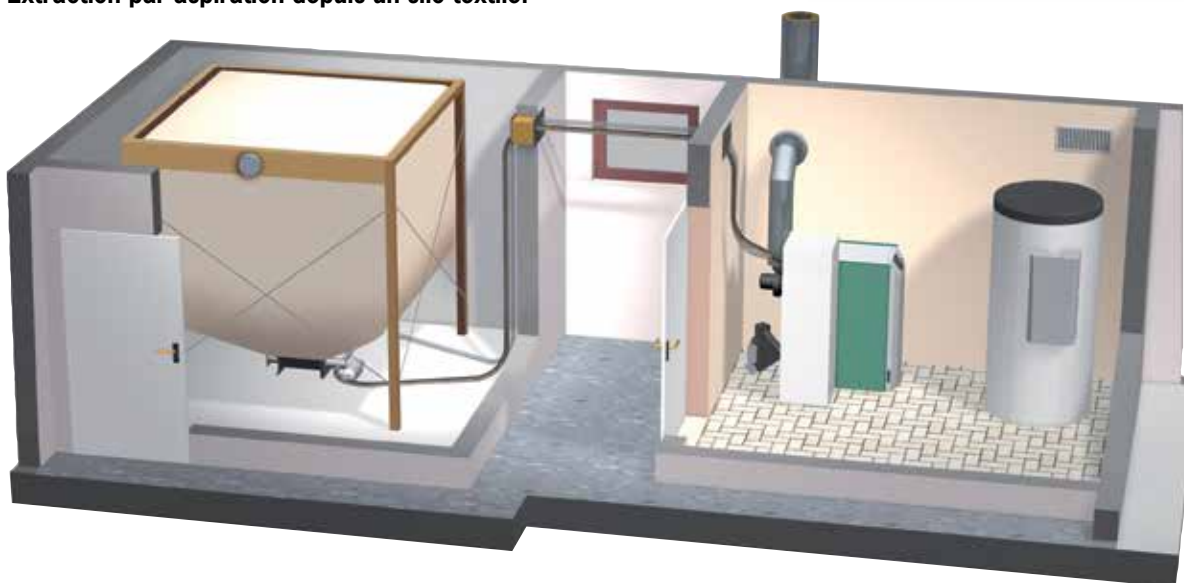
Extraction par vis flexible depuis un silo textile.

Si aucune place n'est disponible pour la réalisation d'un silo, la mise en place d'un silo textile est la solution idéale. Le silo textile peut être placé directement dans la chaufferie à proximité de la chaudière (Selon les réglementations en vigueur).



Si le silo textile est positionné dans une pièce au-dessus de la chaufferie, l'extraction du granulé pourra alors se faire par vis flexible et un tube de chute.

Extraction par aspiration depuis un silo textile.



Silos textiles



Les silos textiles HERZ sont disponibles dans différentes capacités allant de 1,1 à 11.7 m³.

LES PRINCIPAUX AVANTAGES

Montage simple et rapide

Le silo textile se monte rapidement et simplement. Si le silo textile n'est pas positionné de façon idéale après son montage il peut être déplacé facilement.

Propre

Le tissu spécial en polyester antistatique empêche la poussière de s'échapper rendant le remplissage et le fonctionnement propres.

Stockage sans risque des granulés

Les granulés sont protégés lors du remplissage par un tapis anti-écrasement situé à l'intérieur du silo. En complément le silo garantit un stockage sans risque des granulés.

Positionnement simple

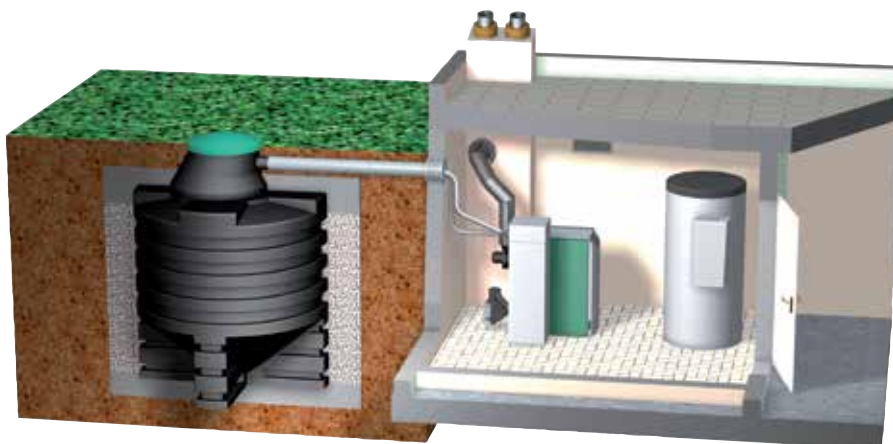
L'emplacement du silo textile peut être choisi librement de façon à optimiser l'espace disponible. Grâce à une grande variété de systèmes d'extraction HERZ la configuration optimale est envisageable selon l'espace disponible.

Simplicité d'utilisation

Le niveau de remplissage des granulés est facilement repérable en raison d'un textile transparent. Ce système est une solution économique, simple à mettre en oeuvre, à entretenir et entièrement automatique.

Stockage au sol

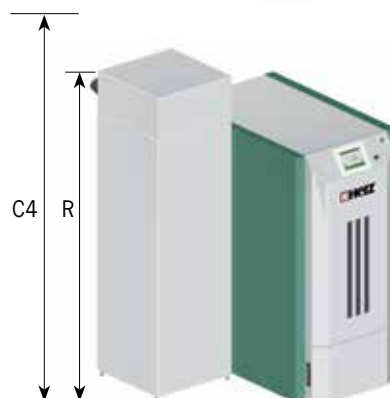
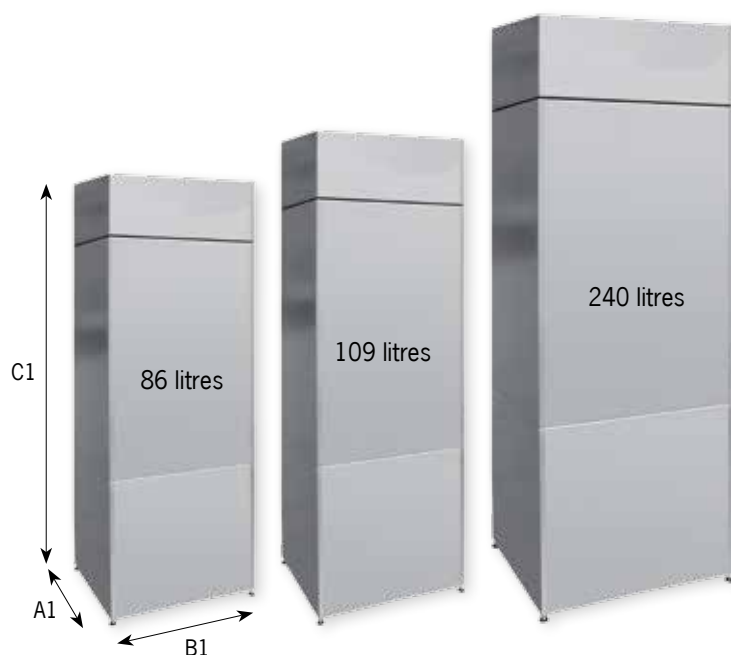
S'il est impossible de stocker les granulés en intérieur, il est alors possible de prévoir un silo enterré en extérieur. Les granulés sont alors convoyés par un système d'aspiration.



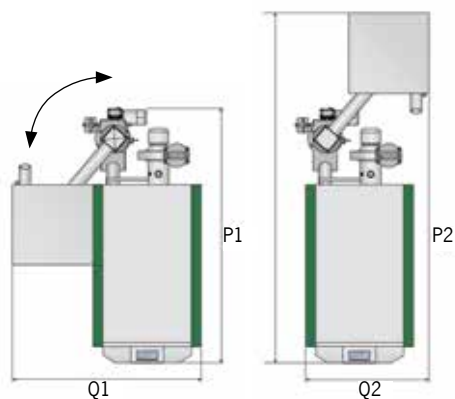
Combinaisons possibles

Réserve intermédiaire pour extraction par aspiration

Réserve d'aspiration pour pelletstar (Intégrant la turbine) disponible en 3 capacités.



La réserve d'aspiration peut être placée à côté ou derrière la chaudière. Les 2 exemples suivants montrent les possibilités de configuration:

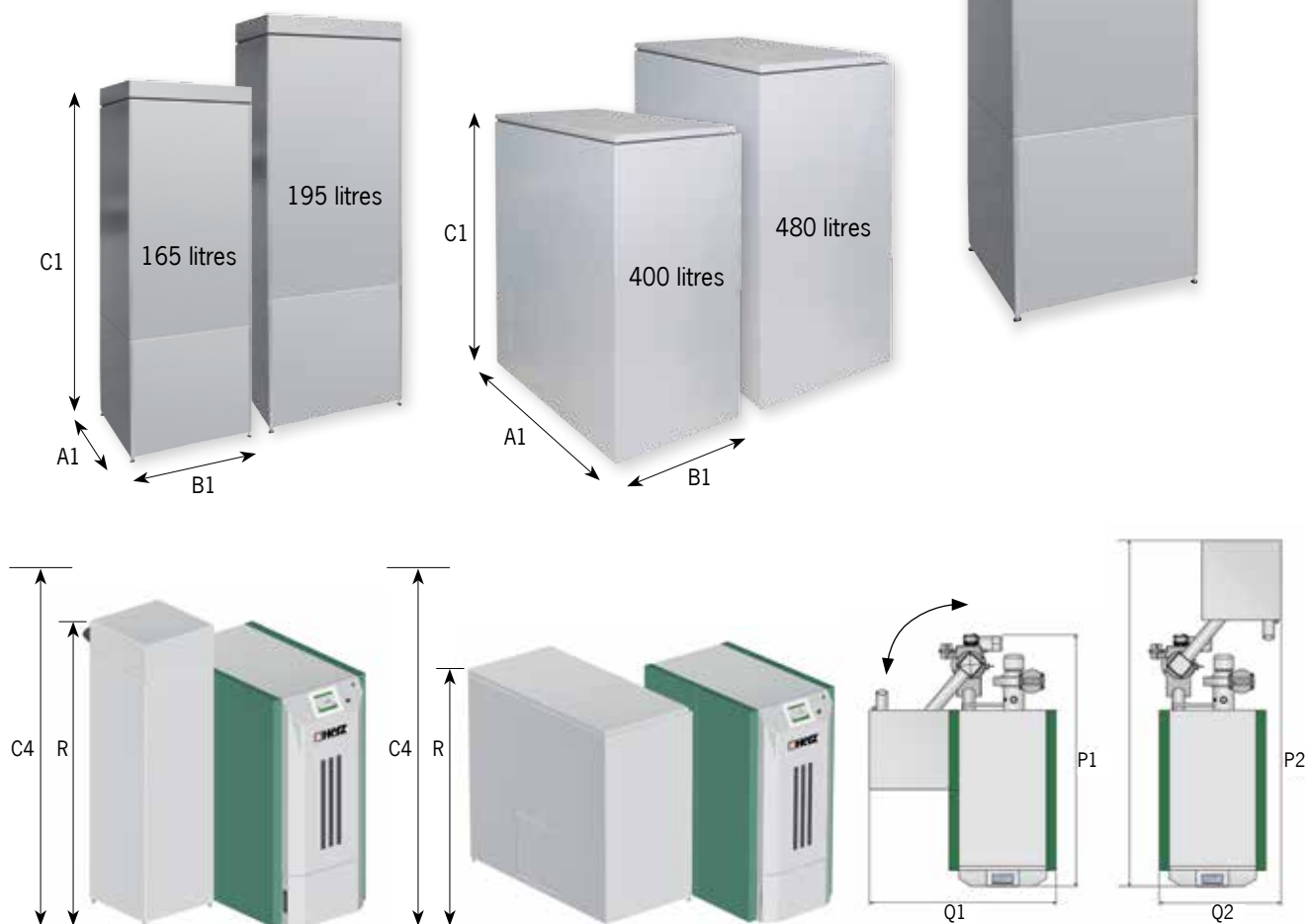


Dimensions de la réserve (mm)		Dimensions de la chaudière avec réserve (mm)				
Type de réserve		pelletstar				
Réserve pour aspiration 86 litres / 56 kg		10	20	30	45	60
A1 Longueur	440	✓	✓	✓	–	–
B1 Largeur	440	Q1 / Q2	Q1 / Q2	Q1 / Q2	–	–
C1 Hauteur	1510	R	R	R	–	–
		C4	Hauteur minimale en chaufferie	1800	1800	1800
Réserve pour aspiration 109 litres / 71 kg		10	20	30	45	60
A1 Longueur	440	✓	✓	✓	✓	✓
B1 Largeur	440	Q1 / Q2	Q1 / Q2	Q1 / Q2	1620 / 2210	1620 / 2210
C1 Hauteur	1755	R	R	R	1195 / 660	1195 / 660
		C4	Hauteur minimale sous plafond	1755	1755	1755
		C4	Hauteur minimale en chaufferie	2100	2100	2100
Réserve d'aspiration 240 litres / 156 kg		10	20	30	45	60
A1 Longueur	600	✓	✓	✓	✓	✓
B1 Largeur	600	Q1 / Q2	Q1 / Q2	Q1 / Q2	1620 / 2370	1620 / 2370
C1 Hauteur	1969	R	R	R	1355 / 740	1355 / 740
		C4	Hauteur minimale en chaufferie	1969	1969	1969
		C4	Hauteur minimale en chaufferie	2400	2400	2400



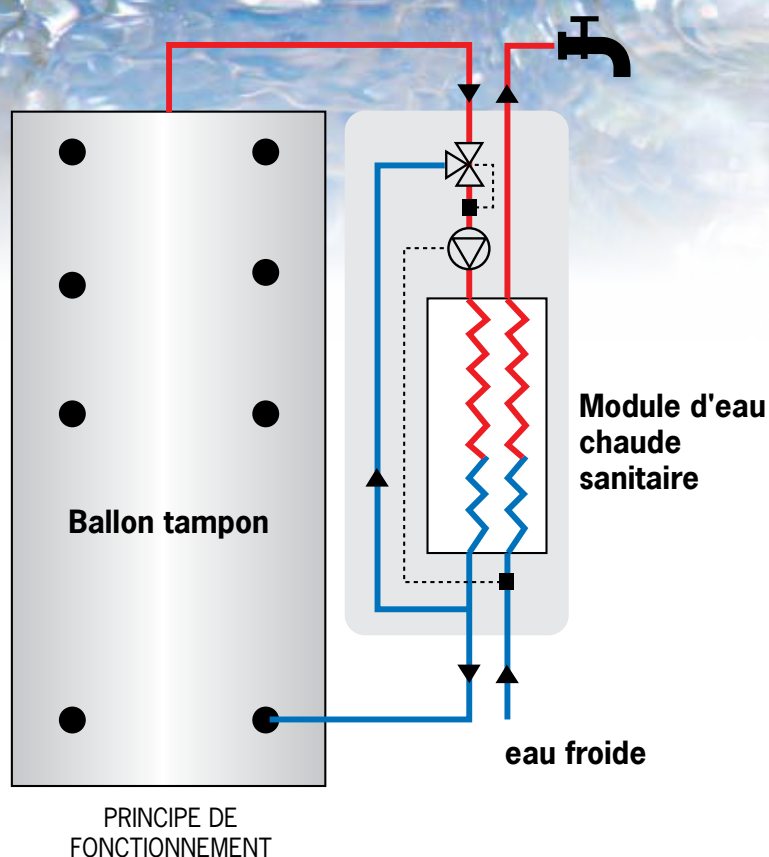
Réserve de granulés à remplissage manuel

Si vous ne souhaitez pas réaliser un silo maçonné, il est possible de prévoir une réserve à remplissage manuel. Les réserves pour remplissage manuel sont disponibles en 4 capacités:



Dimensions de la réserve (mm)			Dimensions de la chaudière avec réserve (mm)					
Type de réserve			pelletstar					
			10	20	30	45	60	
Réserve 165 litres / 107 kg			✓	✓	✓	-	-	
A1 Longueur	440	P1 / P2 Longueur	1400 / 1930	1400 / 1930	1400 / 1930	-	-	
B1 Largeur	440	Q1 / Q2 Largeur	1035 / 660	1035 / 655	1035 / 655	-	-	
C1 Hauteur	1510	R Hauteur	1350	1350	1350	-	-	
		C4 Hauteur minimale en chaufferie	1800	1800	1800	-	-	
Réserve 195 litres / 127 kg			✓	✓	✓	✓	✓	
A1 Longueur	440	P1 / P2 Longueur	1400 / 1990	1400 / 1990	1400 / 1990	1620 / 2210	1620 / 2210	
B1 Largeur	440	Q1 / Q2 Largeur	1035 / 660	1035 / 660	1035 / 660	1195 / 660	1195 / 660	
C1 Hauteur	1597	R Hauteur	1597	1597	1597	1597	1597	
		C4 Hauteur minimale sous plafond	2100	2100	2100	2100	2100	
Grande réserve 400 litres / 260 kg			✓	✓	✓	-	-	
A1 Longueur	1200	P1 / P2 Longueur	1745	1750	1750	-	-	
B1 Largeur	600	Q1 / Q2 Largeur	1210	1205	1205	-	-	
C1 Hauteur	1134	R Hauteur	1134	1230	1230	-	-	
		C4 Hauteur minimale en chaufferie	1800	1800	1800	-	-	
Grande réserve 480 litres / 310 kg			✓	✓	✓	✓	✓	
A1 Longueur	1200	P1 / P2 Longueur	1965	1965	1965	1965	1965	
B1 Largeur	600	Q1 / Q2 Largeur	1370	1370	1370	1370	1370	
C1 Hauteur	1369	R Hauteur	1480	1480	1480	1480	1480	
		C4 Hauteur minimale en chaufferie	2100	2100	2100	2100	2100	

Ballons tampons et préparateurs ECS HERZ



Module ECS HERZ

est un module de préparation de l'eau chaude sanitaire qui fonctionne en flux continu. L'eau chaude sanitaire est préparée via un échangeur à plaque alimenté par l'eau du volume tampon.

Le module ECS instantanée se distingue par son faible encombrement, de faibles pertes de charge et un raccordement simple.

LES AVANTAGES:

- Eau chaude sanitaire saine
- Facile à installer
- Design très compact (peu d'espace nécessaire)

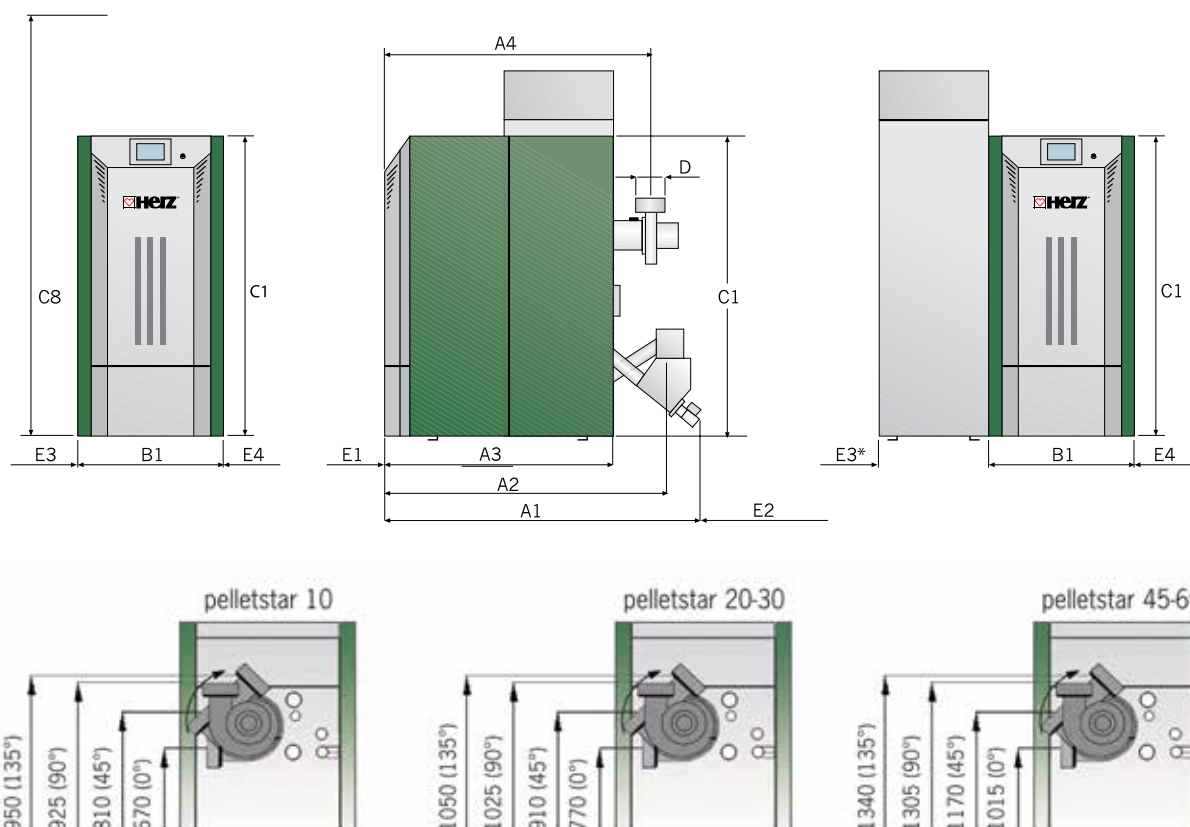


Un complément judicieux pour votre installation de chauffage: Ballons Tampons HERZ

Dans les installations avec ballon accumulateur, les cycles de combustion de la chaudière sont optimisés dans leur durée. Ainsi le nombre de marches/arrêts est réduit ce qui entraîne un meilleur rendement global de l'installation.

Le ballon accumulateur satisfait en continu les besoins sur les circuits secondaires (radiateurs, plancher chauffant...) et garantit des conditions de fonctionnement optimales.

Dimensions et données techniques pelletstar 10-60



pelletstar 10-60

sous réserve de modifications techniques !

Plage de puissance		10	20	30	45	60
Plage de puissance	kW	3,5 - 12,0	6,1 - 20,0	6,1 - 30,0	13,0 - 45	13,0 - 60
Poids chaudière	kg	261	310	310	518	518
Niveau de rendement η_f	%	>93	>94	>93	>95	>95
Pression de service	bar	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Température maximale de fonctionnement	°C	95	95	95	95	95
Contenance en eau	Litres	55	78	78	178	178
Débit massique des fumées à charge nominale	kg/s	0,0085	0,0130	0,019	0,026	0,035
Débit massique des fumées à puissance minimale	kg/s	0,0031	0,0050	0,0050	0,0094	0,0094

Dimensions (mm)

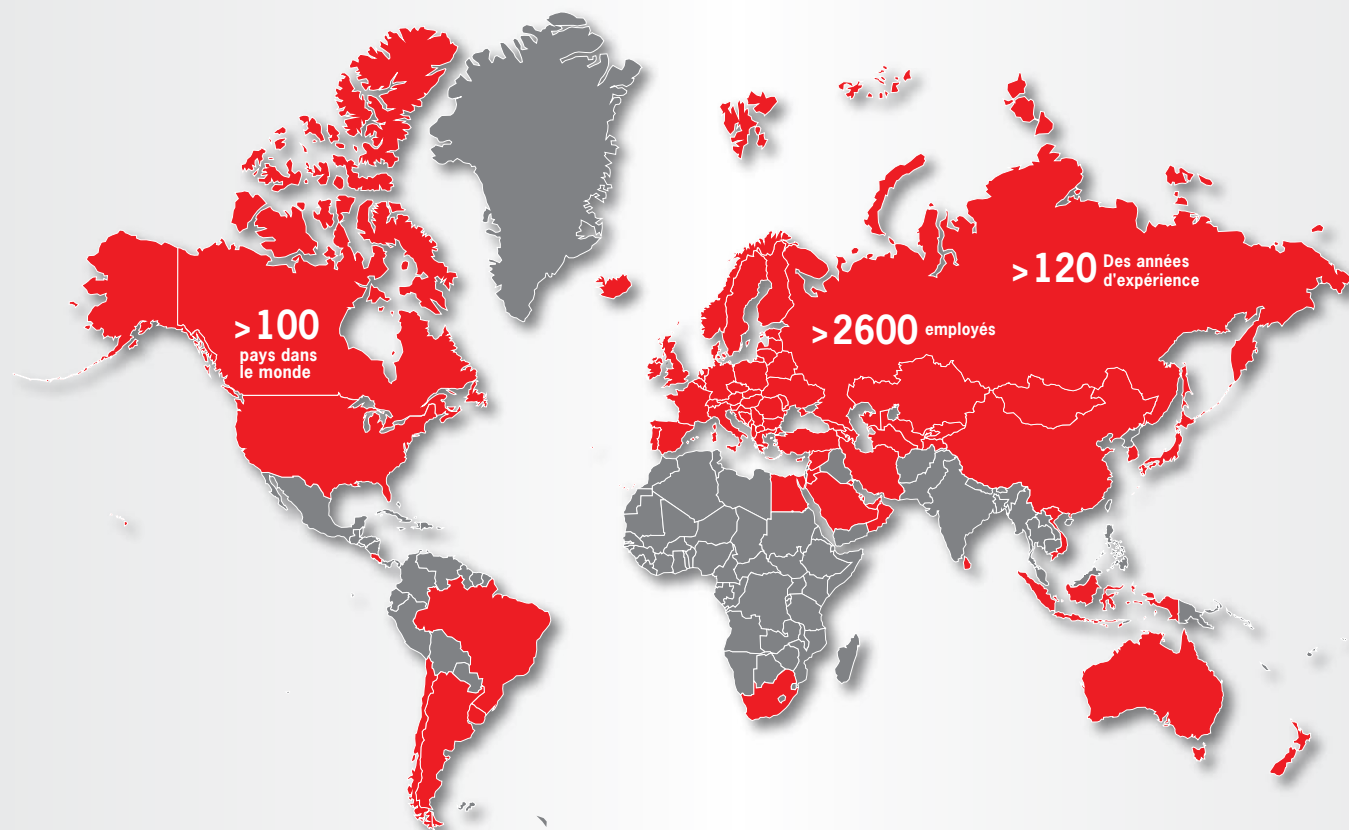
A1	Profondeur - totale	1400	1400	1400	1620	1620
A2	Profondeur axe tête d'admission	1235	1235	1235	1455	1455
A3	Profondeur - Habillage	900	980	980	1140	1140
A4	Profondeur axe sortie de fumées	1065	1140	1140	1290	1290
B1	Largeur	590	590	590	750	750
C1	Hauteur	1130	1230	1230	1480	1480
C8	Hauteur minimum de la pièce	1500	1600	1600	2100	2100
D	Diamètre de la sortie de fumées	130	130	130	150	150
E1	Espace minimum à l'avant	750	750	750	750	750
E2	Espace minimum à l'arrière	500	500	500	600	600
E3	Espace minimum à gauche (sans la trémie)	750	750	750	750	750
E3*	Espace minimum à gauche (avec la trémie)	500	500	500	500	500
E4	Espace minimum à droite	150	150	150	150	150

pelletstar 10/20/30: Raccord de départ 1" Raccord de retour 1"
 pelletstar 45/60: Raccord de départ 6/4" Raccord de retour 6/4"

HERZ, votre Partenaire...



- Accompagnement en phase d'études
- Conception de la chaufferie et du silo de stockage selon les besoins du client et prenant en compte ses contraintes
- Panel complet de services
- Formations HERZ:
 - pour les exploitants
 - pour les bureaux d'études
 - pour les installateurs
 - et également formations pour les équipes de maintenance



Ce document peut comporter des erreurs ou erreurs de frappe. Sous réserve de modifications techniques. Les données concernant nos produits ne sont pas des caractéristiques garanties. Les systèmes d'extraction représentés sont des options liées à une configuration de chaufferie revue avec un spécialiste. En cas d'incohérences entre ce document et l'offre commerciale adressée au Client, c'est l'offre qui fera foi. Toutes les images et illustrations figurant dans ce document visent uniquement à expliquer le principe de fonctionnement de nos équipements et ne peuvent représenter un quelconque engagement contractuel.

Votre partenaire

SB THERMIQUE
CHAUFFERIES BIOMASSE DEPUIS 2001

SB Thermique Suisse SA
Route de Broye 111
CH-1623 Semsales
Tel : +41 (0)26 918 61 66
sbthermique@bluewin.ch
www.sbthermique.ch

SB Thermique Belux
Avenue des Dessus de Lives, 2
B-5101 Namur
Tel : +32 / (0)81 20 13 43
Fax : +32 / (0)81 20 14 52
info-belgique@sbthermique.com
www.sbthermique.com

Distributeur exclusif HERZ

SB Thermique France SA

2, Z.A. Beptenoud Nord

38460 VILLEMOIRIEU

Tel.: +33 / (0)4.74.90.43.08

Fax.: +33 / (0)4.74.90.49.96

info@sbthermique.fr

www.sbthermique.com



Les taux d'émissions
des installations HERZ
sont inférieurs aux
limites les plus sévères.

